

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРп 81-05-08-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ТЕРп-2001

РЕСПУБЛИКА ХАКАСИЯ

Часть 8

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Абакан 2015

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ТЕРп 81-05-08-2001

РЕСПУБЛИКА ХАКАСИЯ

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Абакан 2015

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы. Республика Хакасия

ТЕРп 81-05-08-2001 Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование

Абакан, 2015 – 16 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы (далее – ТЕРп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРп-2001

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные Измеритель: 1 компл. Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:			
08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	7030,08	480
08-01-001-02	фирмы «Коне»	5331,14	364
Таблица 08-01-002. Станки окорочные Измеритель: 1 шт. Станок окорочный, тип:			
08-01-002-01	ОК40-2	922,70	63
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	1303,49	89
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный	1611,06	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный	1933,27	132
08-01-002-05	УК600, УК-800	2636,28	180
08-01-002-06	фирмы «Никольсон»	322,21	22
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные Измеритель: 1 компл. Рама лесопильная одноэтажная:			
08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6	3397,87	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2	4071,59	278
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	2621,63	179
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные Измеритель: 1 компл. Рама лесопильная двухэтажная, тип:			
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	7059,37	482

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	7132,60	487

Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные

Измеритель: 1 шт.

Рама лесопильная:

08-01-009-01	тарная, тип РТ-40	1947,92	133
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63	2738,80	187
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2	1362,08	93

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные

Измеритель: 1 шт.

Станок ленточнопильный для бревен:

08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240	1863,99	127
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1	1174,17	80
08-01-014-03	горизонтальный, тип СКС-R	2186,89	149
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2	1409,00	96

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ
Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные

Измеритель: 1 шт.

Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:

08-01-020-01	однопильный, тип ЦДТ6-4	1189,18	82
Измеритель: 1 компл.			
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	2784,42	192
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М	2102,82	145

Таблица 08-01-021. Станки круглопильные

Измеритель: 1 шт.

Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:

08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскря пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	1537,23	106
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	2030,31	140
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной	1928,79	133
08-01-021-04	ЦР-4А ребровый	942,64	65
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный	638,10	44

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ
Таблица 08-01-025. Машины рубительные

Измеритель: 1 шт.

Машина рубительная, тип:

08-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; TP1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300	7805,64	464
08-01-025-02	МРН-100; RP-150	6476,66	385
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; T1500SR	5046,75	300
08-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	2102,81	125
08-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н	2321,51	138

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная	3112,16	185

Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные

Измеритель: 1 компл.

08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	1816,83	108
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	2186,93	130

Таблица 08-01-027. Станки древокольные

Измеритель: 1 компл.

Станок древокольный, тип:

08-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	841,13	50
Измеритель: 1 шт.			
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический	975,71	58
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили	1093,46	65

Таблица 08-01-028. Станки древошерстные

Измеритель: 1 шт.

08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М	975,71	58
--------------	---------------------------------	--------	----

Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА**Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные**

Измеритель: 1 компл.

Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:

08-01-033-01	ЛБЛП25К-1	7628,64	480
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	9535,80	600

Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен

Измеритель: 1 компл.

Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:

08-01-034-01	ЛАПБ-2	18022,66	1134
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	23950,75	1507

Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные

Измеритель: 1 компл.

Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:

08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	12952,80	815
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	14621,56	920

Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок

Измеритель: 1 компл.

08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П	9281,51	584
--------------	---	---------	-----

Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов

Измеритель: 1 компл.

08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1	8772,94	552
--------------	---	---------	-----

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4

Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов

Измеритель: 1 компл.

Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:

08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	23998,43	1510
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	29402,05	1850
08-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»	52446,90	3300
08-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет»	39096,78	2460

Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов

Измеритель: 1 компл.

08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	9281,51	584
--------------	--	---------	-----

Таблица 08-01-040. Линии формирования сушительных и транспортных пакетов

Измеритель: 1 компл.

Линия формирования для лесопильного производства:

08-01-040-01	сушительных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	28130,61	1770
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	24793,08	1560

Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные

Измеритель: 1 компл.

08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»	11601,89	730
--------------	---	----------	-----

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-001. Станки прирезные

Измеритель: 1 шт.

Станок прирезной:

08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	913,64	63
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	1290,70	89

Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концевальные

Измеритель: 1 шт.

08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40	594,59	41
08-02-002-02	Станок концевальный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1	913,64	63
08-02-002-03	Станок концевальный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	1029,66	71

Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные

Измеритель: 1 шт.

Станок форматно-обрезной:

08-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ	4756,72	328
08-02-003-02	тип ЦФ2М	1711,26	118
08-02-003-03	четырепильный, тип ЦТЧФ	1928,79	133
08-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20	1624,25	112

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120»	623,59	43
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»	1044,16	72
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ			
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М	220,16	15
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок фуговальный:			
08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	485,71	31
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	830,41	53
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-016-01	Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ»	1441,47	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре»	1629,49	104
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые			
Измеритель: 1 шт.			
Станок рейсмусовый:			
08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1	799,08	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; СР-12-3	1410,14	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3	1284,79	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS	2334,56	149
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние			
Измеритель: 1 шт.			
Станок строгальный четырехсторонний:			
08-02-018-01	тип С16-1А	1410,14	90
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	2193,55	140
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4	2303,23	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	1582,49	101
08-02-018-05	тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте»	2428,57	155

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4

Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ

Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные

Измеритель: 1 шт.

Станок фрезерный одношпиндельный:			
08-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	664,70	38
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	787,14	45

Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей

Измеритель: 1 шт.

Станок:			
08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3	1504,31	86
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520	1259,42	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК	1504,31	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1	1661,74	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний	1434,34	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	2378,91	136

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ

Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные

Измеритель: 1 шт.

Станок шипорезный рамный:			
08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5	717,17	41
08-02-030-02	односторонний, тип ШО16-5	909,58	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200	1714,22	98
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением	2116,53	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 TAS	2221,48	127

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные

Измеритель: 1 шт.

Станок:			
08-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	699,68	40
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	1854,15	106
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	1399,36	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип ВСА-3	944,57	54
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	874,60	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	1696,72	97

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ			
Таблица 08-02-040. Станки токарные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок токарный:			
08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	672,40	41
08-02-040-02	круглоколочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	836,40	51
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок шлифовальный:			
08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11	770,80	47
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12	902,00	55
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип ХР/НК «Хампель»; ВА2 «Хесеманн»	984,00	60
08-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»	1508,80	92
Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок шлифовальный, тип:			
08-02-046-01	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый	3821,20	233
08-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; ШЛ.2В-2 для лакокрасочных покрытий	672,40	41
08-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый	1180,80	72
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний	5510,40	336
Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные			
Измеритель: 1 шт.			
Автомат шлифовальный, тип:			
08-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки	1180,80	72
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный	934,80	57
08-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования	1098,80	67
Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип KB9-1; KB14-1; KB18-1; DOVS-130	807,48	48
Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические			
Измеритель: 1 шт.			
Пресс гидравлический горячий, тип:			
08-02-053-01	ДА7441 12-этажный	13138,37	781
08-02-053-02	Д7443 11-этажный	11573,88	688
08-02-053-03	Д7446 12-этажный	15039,32	894
08-02-053-04	Д7247 20-этажный	50972,18	3030
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный	16738,39	995
Пресс гидравлический, тип:			
08-02-053-06	ДА4436 10-этажный	22373,93	1330
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный	28261,80	1680
08-02-053-08	DONN-50	15476,70	920

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-02-053-09	П783 1-этажный	6998,16	416

Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ

Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок

Измеритель: 1 компл.

Линия раскроя досок:

08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	9129,40	560
08-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	13074,61	802

Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков

Измеритель: 1 компл.

Линия:

08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	8216,46	504
08-03-002-02	профильной обработки и зашивки брусков, с программным управлением, тип ОК203	15405,86	945
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	17248,05	1058
08-03-002-04	зашивки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	36191,55	2220

Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков

Измеритель: 1 компл.

08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	7385,03	453
--------------	---	---------	-----

Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков

Измеритель: 1 компл.

Линия:

08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С	7336,13	450
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р	8477,30	520
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	8966,38	550

Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок

Измеритель: 1 компл.

Линия:

08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	37006,68	2270
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511	11493,26	705
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 Р3	16090,57	987

Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков

Измеритель: 1 компл.

08-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	23475,60	1440
--------------	---	----------	------

Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков

Измеритель: 1 компл.

08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	27714,25	1700
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	13139,82	806

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусоналадочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ			
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	13009,40	798
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	18682,67	1146
Таблица 08-03-013. Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-013-01	Линия зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	9455,45	580
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен			
Измеритель: 1 компл.			
Линия сборки:			
08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	3619,16	222
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	21013,92	1289
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	12177,97	747
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216	15063,51	924
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218	9585,87	588
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя			
Измеритель: 1 компл.			
Участок:			
08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	11020,49	676
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	3423,53	210
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	7189,40	441
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	16432,92	1008
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	13139,82	806

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА			
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201	12878,98	790
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202	6847,05	420
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203	2249,75	138
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок			
Измеритель: 1 компл.			
Линия обработки:			
08-03-024-01	реек, тип П701	5412,43	332
08-03-024-02	планок, тип П702М	9308,73	571
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	8558,81	525
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	17117,63	1050
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	17769,73	1090
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	15666,70	961
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ			
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия			
Измеритель: 1 шт.			
Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:			
08-04-001-01	до 10000 м³	8933,42	541
08-04-001-02	до 20000 м³	10171,88	616
08-04-001-03	до 40000 м³	12351,57	748
08-04-001-04	до 80000 м³	13870,75	840
Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия			
Измеритель: 1 шт.			
Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:			
08-04-002-01	до 2000 м³	7628,91	462
08-04-002-02	до 3000 м³	7397,73	448
08-04-002-03	до 5000 м³	7744,50	469
08-04-002-04	до 5500 м³	8768,30	531
08-04-002-05	до 10000 м³	10188,40	617
08-04-002-06	до 15000 м³	10452,60	633
Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий			
Измеритель: 1 шт.			
08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград	12615,78	764

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-04-003-02	Сушилка терморadiационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	5614,35	340

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование	3
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ	3
Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ	3
Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные	3
Таблица 08-01-002. Станки окорочные	3
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ	3
Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные	3
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные	3
Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные	4
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН	4
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные	4
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	4
Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные	4
Таблица 08-01-021. Станки круглопильные	4
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ	4
Таблица 08-01-025. Машины рубительные	4
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные	5
Таблица 08-01-027. Станки древокольные	5
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные	5
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	5
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные	5
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен	5
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные	5
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок	5
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов	5
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов	6
Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов	6
Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов	6
Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные	6
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	6
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ	6
Таблица 08-02-001. Станки прирезные	6
Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концевальные	6
Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные	6
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки	7
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные	7
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ	7
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные	7
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ	7
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные	7
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые	7
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые	7
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние	7
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ	8
Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные	8
Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей	8
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ	8
Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные	8
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ	8
Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные	8
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ	9
Таблица 08-02-040. Станки токарные	9
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	9
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные	9
Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные	9
Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные	9
Раздел 9. КЛЕЙЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	9
Таблица 08-02-052. Станки клеенаносщие	9

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические	9
Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	10
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ	10
Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок	10
Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков	10
Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков	10
Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков	10
Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок	10
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков	10
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков	10
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ	11
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков	11
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)	11
Таблица 08-03-013. Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков	11
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен	11
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен	11
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя	11
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах	11
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя	11
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА	12
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов	12
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок	12
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок	12
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок	12
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ	12
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия	12
Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия	12
Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий	12